

Смазка MULTIPURPOSE HT EXTRA 2 V220 Grease

Термостойкая водостойкая смазка для тяжелых условий эксплуатации

Термостойкая водостойкая противозадирная многоцелевая пластичная смазка с комплексным сульфонатно-кальциевым загустителем для узлов трения машин и механизмов, работающих в условиях тяжелых нагрузок, высоких контактных напряжений и частого контакта с водой, в т. ч. с морской. Приготовлена на основе высоковязких базовых масел. Температурный диапазон применения: от -30°C до +180°C.

Спецификации и артикулы:

Multipurpose HT EXTRA 2 V220 Grease, артикул TE2/220

Свойства и особенности:

- высокие смазочные характеристики;
- широкий температурный диапазон;
- отличная механическая стабильность;
- работа в контакте с водой, в т.ч. с морской.

Назначение и рекомендации:

- подшипники качения ступиц колес тяжелых грузовиков, машин и механизмов;
- шаровые опоры, подшипники скольжения, шлицевые соединения;
- узлы машин и механизмов, работающих в условиях высоких температур и в обводненной среде;
- другие передачи, направляющие, механизмы автомобильной и строительной техники, горных машин, промышленного и металлургического оборудования, где требуется применение аналогичного класса смазок.

Форма выпуска продукции и упаковка:

- пластиковый картридж: 400 г (упаковка 12 штук);
- металлическое ведро с крышкой и обжимным кольцом 18 кг;
- металлическая бочка с крышкой и обжимным кольцом: 180 кг.

Документация:

- ТУ 0254-005-15238210-2003 Смазка Multipurpose HT;
- Декларация о соответствии ТР ТС 030/2012: регистрационный номер ЕАЭС № RU Д- RU.РА01.В.91391/20 от 02.09.2020;
- Паспорт безопасности химической продукции: РПБ № 80483188.19.45854 от 12.02.2020.

Смазка MULTIPURPOSE HT EXTRA 2 V220 Grease

Технические характеристики:

Наименование смазки Спецификация	Multipurpose HT EXTRA 2 V220 Grease
Обозначение по DIN 51502	KP2R-30
Обозначение по ISO 6743	ISO-L-X-CFIB2
Цвет	от зеленого до темно-зеленого
Тип загустителя	комплексный сульфонатно-кальциевый
Базовое масло	минеральное
Класс NLGI	2
Пенетрация при +25°C, с перемешиванием, мм ⁻¹	265 - 295
Температура каплепадения, °C, не ниже	275
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	5
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает
Смазочные характеристики на 4х-шариковой машине трения при +20°C: нагрузка сваривания (Pc), Н, не менее	5000
Кинематическая вязкость базового масла при +40°C, сСт	220
Температурный диапазон применения, °C	-30...+180
Минимальная температура прокачиваемости в АЦСС, °C	-5